

**Электромагнитные (соленоидные) клапаны типа
EV210A**

ПАСПОРТ



Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р и имеет официальное заключение ЦГСЭН о гигиенической оценке

Содержание паспорта соответствует технической документации производителя.

Содержание:

1. Сведения об изделии	3
1.1 Наименование	3
1.2 Изготовитель	3
1.3 Продавец	3
2. Назначение изделия.....	3
3. Электромагнитный 2-ходовой клапан типа EV210A	3
3.1 Номенклатура и технические характеристики.....	3
3.2 Устройство электромагнитного клапана	6
3.3 Принцип действия электромагнитного клапана	6
4. Электромагнитные катушки.....	7
5. Правила монтажа, наладки и эксплуатации	9
5.1. Ориентация клапана в пространстве.....	9
5.2. Установка клапана на трубе	9
5.3. Защита клапана от грязи	9
5.4. Установка и снятие катушки	9
5.5. Подключение электрических кабелей	9
5.6. Проведение испытаний системы (опрессовка)	10
5.7. Обязательные требования перед началом эксплуатации клапан	10
5.8. Устранение гидравлических ударов	10
5.9. Периодическое обслуживание электромагнитных клапанов	10
5.10. Ремонт электромагнитного клапана	10
6. Габаритные размеры	11
7. Комплектность.....	12
8. Меры безопасности	12
9. Транспортировка и хранение.....	12
10. Сертификация	12
11. Приемка и испытания.....	12
12. Утилизация.....	13
13. Гарантийные обязательства.....	13

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование

Электромагнитные клапаны типа EV210A.

1.2 Изготовитель

DANFOSS A/S Nordborg, Дания.

1.3 Продавец

ООО «Данфосс» РФ, 143581, Московская область, Истринский район, сельское поселение Павло-Слободское, деревня Лешково, дом 217.



2. Назначение изделия

Позиционно управляемые компактные электромагнитные клапаны прямого действия типа EV210A с электромагнитной катушкой для нейтральных сред рекомендуется использовать в промышленных системах управления. Клапаны выпускаются в корпусе из латуни в нормально закрытом и открытом вариантах для использования с нейтральными жидкостями и газами, а также в нормально закрытой версии с корпусом из нержавеющей стали для использования с агрессивными жидкостями и газами.

3. Электромагнитный 2-ходовой клапан типа EV210A

3.1 Номенклатура и технические характеристики

Технические характеристики клапана типа EV210A NC

Таблица 3.1.1.

Тип	EV210A NC 1,2-3,5 В	EV210A NO 1,5-3,5 В	EV210A NC 1,2-3,5 SS
Установка	Рекомендуется установка катушкой вверх		
Диапазон давления, бар	0- 30		
Макс. испытательное давление, бар	50		
Время открытия /закрытия	7 – 10 мс		
Кв, м ³ /ч	См. Спецификацию клапана		
Рабочая среда ²⁾	Вода, воздух и подобные среды, в том числе агрессивные		
Макс. температура окружающей среды, °С	+50 (зависит от типа катушки)		
Температура рабочей среды, °С	EPDM	от –30 до 120 ⁰ С	
	FKM	от –10 до 100 ⁰ С	
Макс. вязкость, сSt	20		
Материалы			
Корпус	латунь	латунь	нерж. сталь
Якорь	Нержавеющая сталь		
Стопорная трубка	Нержавеющая сталь		
Пружина	Нержавеющая сталь		
Отверстие клапана	Нержавеющая сталь		
Кольцевые уплотнения/ тарелка клапана	EPDM или FKM		

Технические характеристики нормально закрытого клапана типа EV210A NC с корпусом из латуни для нейтральных жидкостей и газов с резьбовым присоединением.

Таблица 3.1.2.

Подсоединение	Уплотнение	K _B , м ³ /ч	Ду, мм	Температура среды		Обозначение		Код для заказа	Допустимое давление, бар / катушка, Вт						Тип катушки		
				min	max	тип	Спецификация		max		вода		масло			воздух	
									ac	dc	ac	dc	ac	dc			
G1/8	EPDM* FKM	0,04	1,2	-30 -10	+120 +100	EV210A 1.2 B EV210A 1.2 B	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8000 032H8001	30	17,5	28	16	30	19	AB		
									30	24	30	24	30	24	AC		
									30	24	30	24	30	24	AM		
										24		24		24	AK		
									30	27/18*	30	27/18*	30	27/18*	AT		
G1/8	EPDM FKM	0,08	1,5	-30 -10	+120 +100	EV210A 1.5 B EV210A 1.5 B	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8002 032H8003	18	9,5	15	8	22	10,5	AB		
									26	17,5	24	16	30	18,5	AC		
									28	22,5	26	19	30	24	AM		
										17,5		17,5		19	AK		
									23	14/8*	23	14/8*	23	14/8*	AT		
G1/8	EPDM FKM	0,11	2,0	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.0 B EV210A 2.0 B	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8004 032H8005	11	5,5	9	5	14	6	AB		
									18	10,5	16	9,5	22	11	AC		
									23	18,5	22	17	30	24	AM		
										9		9		9	AK		
									11	7,5/4,5*	11	7,5/4,5*	11	7,5/4,5*	AT		
G1/8	EPDM FKM	0,17	2,5	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.5 B EV210A 2.5 B	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8006 032H8007	6	3	5	2,5	8	3	AB		
									11	5,5	9	5	12	6	AC		
									17	13	16	12	20	14,5	AM		
										5		5		5	AK		
									5	3/1,5*	5	3/1,5*	5	3/1,5*	AT		
G1/8	EPDM FKM	0,22	3,0	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.0 B EV210A 3.0 B	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8008 032H8009	4	1,5	3	1,5	5	2	AB		
									7	3,5	6	3	8	3,5	AC		
									13	9	12	8	14	9	AM		
										3		3		3	AK		
									3,5	1,5/0,5*	3,5	1,5/0,5*	3,5	1,5/0,5*	AT		
G1/4	EPDM FKM	0,17	2,5	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.5 B EV210A 2.5 B	G 14 E NC000 G 14 F NC000	032H8014 032H8015	6	3	5	2,5	8	3	AB		
									11	5,5	9	5	12	6	AC		
									17	13	16	12	20	14,5	AM		
										5		5		5	AK		
									5	3/1,5*	5	3/1,5*	5	3/1,5*	AT		
G1/4	EPDM FKM	0,22	3,0	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.0 B EV210A 3.0 B	G 14 E NC000 G 14 F NC000	032H8016 032H8017	4	1,5	3	1,5	5	2	AB		
									7	3,5	6	3	8	3,5	AC		
									13	9	12	8	14	9	AM		
										3		3		3	AK		
									3,5	1,5/0,5*	3,5	1,5/0,5*	3,5	1,5/0,5*	AT		
G1/4	EPDM FKM	0,26	3,5	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.5 B EV210A 3.5 B	G 14 E NC000 G 14 F NC000	032H8018 032H8019	2,8	1,2	2	0,8	3,5	1,2	AB		
									5	2,5	4	2,5	5,5	2,5	AC		
									11	6	10	5,5	11	6	AM		
										1,5		1,5		1,5	AK		
									1,5	0,5/0*	1,5	0,5/0*	1,5	0,5/0*	AT		

* только для воды

Технические характеристики нормально открытого клапана типа EV210A NO с корпусом из латуни для нейтральных жидкостей и газов с резьбовым присоединением.

Таблица 3.1.3.

Подсоединение	Уплотнение **	K _B , м ³ /ч	Ду, мм	Температура среды *		Обозначение		Код для заказа	Допустимое давление, бар / катушка, Вт						
				min	max	тип	спецификация		max						
									BA		BD	BB		BG	
9 Вт ас	15 Вт dc	15 Вт ас	10 Вт ас	18 Вт dc	12 Вт ас	20 Вт dc									
G1/8	EPDM FKM	0.06	1.5	-30 -10	+120 +100	EV210A 1.5 B EV210A 1.5 B	G 18 E NO000 G 18 F NO000	032H8048 032H8049	30	16	24	13	30	16	AM
	EPDM FKM	0.12	2.0	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.0 B EV210A 2.0 B	G 18 E NO000 G 18 F NO000	032H8050 032H8051	14	10	11	8	14	10	AM
	EPDM FKM	0.15	2.5	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.5 B EV210A 2.5 B	G 18 E NO000 G 18 F NO000	032H8052 032H8053	10	6	8	4.5	10	6	AM
	EPDM FKM	0.18	3.0	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.0 B EV210A 3.0 B	G 18 E NO000 G 18 F NO000	032H8054 032H8055	6	4	5	3	6	4	AM
	EPDM FKM	0.20	3.5	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.5 B EV210A 3.5 B	G 18 E NO000 G 18 F NO000	032H8056 032H8057	4	3	4	2	4	3	AM

Технические характеристики нормально закрытого клапана типа EV210A NC с корпусом из нержавеющей стали для агрессивных жидкостей и газов с резьбовым присоединением.

Таблица 3.1.5.

Подсоединение	Уплотнение **	K _B , м ³ /ч	Ду, мм	Температура среды *		Обозначение		Код для заказа	Допустимое давление, бар / катушка, Вт						Тип катушки
				min	max	тип	спецификация		вода		масло		воздух		
									ас	dc	ас	dc	ас	dc	
G1/8	EPDM* FKM	0,04	1.2	-30 -10	+120 +100	EV210A 1.2 SS EV210A 1.2 SS	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8024 032H8025	30	17,5	28	16	30	19	AB
									30	24	30	24	30	24	AC
									30	24	30	24	30	24	AM
G1/8	EPDM* FKM	0.08	1.5	-30 -10	+120 +100	EV210A 1.5 SS EV210A 1.5 SS	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8026 032H8027	18	9,5	15	8	22	10,5	AB
									26	17,5	24	16	30	18,5	AC
									28	22,5	26	19	30	24	AM
G1/8	EPDM* FKM	0.11	2.0	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.0 SS EV210A 2.0 SS	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8028 032H8029	11	5,5	9	5	14	6	AB
									18	10,5	16	9,5	22	11	AC
									23	18,5	22	17	30	24	AM
G1/8	EPDM* FKM	0.17	2.5	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.5 SS EV210A 2.5 SS	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8030 032H8031	9	5	9	5	14	6	AB
									6	3	5	2,5	8	3	AC
									11	5,5	9	5	12	6	AM
G1/8	EPDM* FKM	0.22	3.0	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.0 SS EV210A 3.0 SS	G 18 E NC000 G 18 F NC000	032H8032 032H8033	17	13	16	12	20	14,5	AM
									4	1,5	3	1,5	5	2	AB
									7	3,5	6	3	8	3,5	AC
G1/4	EPDM* FKM	0.17	2.5	-30 -10	+120 +100	EV210A 2.5 SS EV210A 2.5 SS	G 14 E NC000 G 14 F NC000	032H8038 032H8039	13	9	12	8	14	9	AM
									6	3	5	2,5	8	3	AB
									11	5,5	9	5	12	6	AC
G1/4	EPDM* FKM	0.22	3.0	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.0 SS EV210A 3.0 SS	G 14 E NC000 G 14 F NC000	032H8040 032H8041	17	13	16	12	20	14,5	AM
									4	1,5	3	1,5	5	2	AB
									7	3,5	6	3	8	3,5	AC
G1/4	EPDM* FKM	0.26	3.5	-30 -10	+120 +100	EV210A 3.5 SS EV210A 3.5 SS	G 14 E NC000 G 14 F NC000	032H8042 032H8043	11	6	10	5,5	11	6	AM
									2,8	1,2	2	0,8	3,5	1,2	AB
									5	2,5	4	2,5	5,5	2,5	AC
									11	6	10	5,5	11	6	AM
									1,5		1,5		1,5		AK

* только для воды

3.2 Устройство электромагнитного клапана

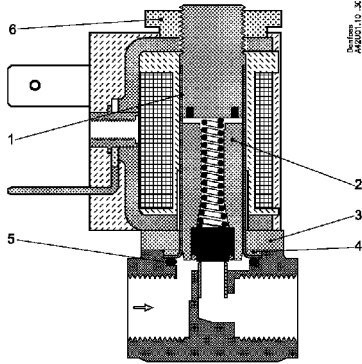


Рис. 1.1.

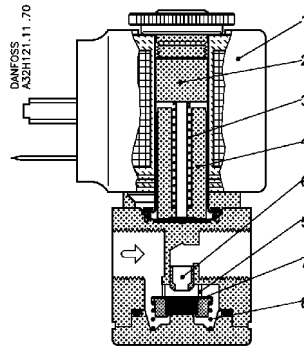


Рис.1.2.

Нормально закрытый электромагнитный клапан (рис. 1.1.).

1. закрывающая пружина;
2. якорь;
3. тарелка клапана;
4. отверстие клапана;
5. катушка.

Нормально открытый электромагнитный клапан (рис. 1.2)..

1. якорь
2. открывающая пружина;
3. шпindelь;
4. тарелка клапана;
5. отверстие клапана;
6. закрывающая пружина;
7. основание;
8. катушка.

3.3 Принцип действия электромагнитного клапана

Нормально закрытый клапан

Напряжение на катушку не подается (закрыто):

Когда нет напряжения на катушке 5, тарелка клапана 3 и якорь 2 прижаты закрывающей пружиной 1 и давлением среды к отверстию 4. Клапан будет закрыт, пока нет напряжения на катушке.

Напряжение на катушку подается (открыто):

Когда есть напряжение на катушке 5 якорь 2 и тарелка клапана 3 поднимаются и освобождают отверстие 4 для свободного прохождения потока. Клапан будет открыт, пока есть напряжение на катушке.

Нормально открытый клапан

Напряжение на катушку не подается (закрыто):

Когда нет напряжения на катушке 8, отверстие клапана 5 открыто благодаря открывающей пружине 3, поднимающей шпindelь 3 и тарелку клапана 4. Клапан будет открыт, пока нет напряжения на катушке.

Напряжение на катушку подается (открыто):

Когда есть напряжение на катушке 5, якорь 1 опускается вниз до касания основания. Шпindelь 3 и тарелка клапана 4 прижимаются к отверстию 5 закрывающей пружиной 6. Клапан будет закрыт, пока есть напряжение на катушке.

4. Электромагнитные катушки

Технические характеристики электромагнитных катушек типа АВ¹⁾

Потребляемая мощность при включении (перем. ток), ВА	9,5
Потребляемая мощность	пер. ток: 6.3 ВА. 4.5 Вт / пост. ток: 5 Вт
Класс изоляции	класс Н по IEC 85
Соединение	штыревой коннектор 6,3x0,8 или кабельная вилка
Класс защиты	IP 00 с штыревым коннектором или IP 65 с кабельной вилкой
Макс. температура окружающей среды, °С	50
Режим работы	непрерывный

¹⁾ Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа АВ

Мощность	Тип	Напряжение питания	Код для заказа
4,5 Вт пер. ток	AB024C	24 В, 50 Гц	042N0802
	AB110C	110 В, 50/60 Гц	042N0804
	AB230C	220-230 В, 50/60 Гц	042N0800
	AB240C	240 В, 50/60 Гц	042N0801
5 Вт пост. ток	AB012D	12 В	042N0806
	AB024D	24 В	042N0803

Код для заказа кабельной вилки для штыревого коннектора 042N0139

Технические характеристики электромагнитных катушек типа АС¹⁾

Потребляемая мощность при включении (перем. ток), ВА	15,7
Потребляемая мощность	пер. ток: 10 ВА. 7 Вт/ пост. ток: 10 Вт
Класс изоляции	класс Н по IEC 85
Соединение	штыревой коннектор 6,3x0,8 или кабельная вилка
Класс защиты	IP 00 с штыревым коннектором или IP 65 с кабельной вилкой
Макс. температура окружающей среды, °С	50
Режим работы	непрерывный

¹⁾ Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа АС

Мощность	Тип	Напряжение питания	Код для заказа
7 Вт пер. ток	AC024C	24 В, 50 Гц	042N0823
	AC110C	110 В, 50/60 Гц	042N0825
	AC230C	220-230 В, 50/60 Гц	042N0821
	AC240C	240 В, 50/60 Гц	042N0822
10 Вт пост. ток	AC012D	12 В	042N0826
	AC024D	24 В	042N0824

Код заказа кабельной вилки для штыревого коннектора 042N0139

Технические характеристики электромагнитных катушек типа АК¹⁾

Потребляемая мощность	пост. ток: 3 Вт
Класс изоляции	класс Н по IEC 85
Соединение	штыревой коннектор стандарта DIN 43650
Класс защиты	IP 00 с штыревым коннектором, IP 20 с защитной крышкой или IP 65 с кабельной вилкой
Макс. температура окружающей среды, °С	50
Режим работы	непрерывный

¹⁾ Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа АК

Мощность	Тип	Напряжение питания	Код для заказа
3 Вт	AK024D	24 В	042N0844

Код для заказа кабельной вилки для штыревого коннектора 042N0156, для защитной крышки 018Z0282

Технические характеристики электромагнитных катушек типа AM¹⁾

Потребляемая мощность при включении (перем. ток), ВА	22,5
Потребляемая мощность	Пер. ток: 15 ВА. 7,5 Вт / пост. ток: 9,5 Вт
Класс изоляции	класс H по IEC 85
Соединение	штыревой коннектор стандарта DIN 43650
Класс защиты	IP 00 с штыревым коннектором, IP 20 с защитной крышкой или IP 65 с кабельной вилкой
Макс. температура окружающей среды, °C	50
Режим работы	непрерывный

1) Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа AM

Мощность	Тип	Напряжение питания	Код для заказа
7,5 Вт пер. ток	AM024C	24 В, 50 Гц	042N0842
	AM110C	110 В, 50/60 Гц	042N0845
	AM230C	220-230 В, 50/60 Гц	042N0840
	AM240C	240 В, 50/60 Гц	042N0841
9,5 Вт пост. ток	AM012D	12 В	042N0848
	AM024D	24 В	042N0843

Код заказа кабельной вилки для штыревого коннектора 042N0156, для защитной крышки 018Z0282

Технические характеристики электромагнитных катушек типа AR для взрывоопасных помещений¹⁾

Потребляемая мощность	пост. ток: 7 Вт
Класс изоляции	класс H по IEC 85
Соединение	Трехжильный кабель длиной 3, 3,5 или 5,5 м
Класс защиты	IP 65
Макс. температура окружающей среды, °C	50
Макс. температура рабочей среды, °C	90
Режим работы	непрерывный

1) Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа AR

Мощность	Тип	Напряжение питания	Код для заказа
7 Вт пост. ток	AR024D	24 В	042N5503
	AR024D	24 В	042N5504
	AR024D	24 В	042N5505

Технические характеристики электромагнитных катушек типа AT¹⁾

Потребляемая мощность	пер. ток: 4,9 Вт / пост. ток: 4,5 Вт
Класс изоляции	класс H по IEC 85
Соединение	Трехжильный кабель длиной 3м
Класс защиты	IP 65
Макс. температура окружающей среды, °C	50
Макс. температура рабочей среды, °C	50
Режим работы	непрерывный

1) Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа AT

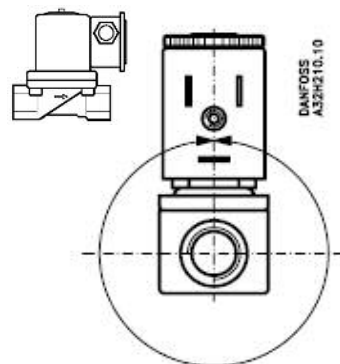
Мощность	Тип	Напряжение питания	Код для заказа
4,9 Вт пер. ток	AT230C	230 В, 50/60 Гц	042N0880
4,5 Вт пост. ток	AT024D	24 В	042N0881

5. Правила монтажа, наладки и эксплуатации

5.1. Ориентация клапана в пространстве

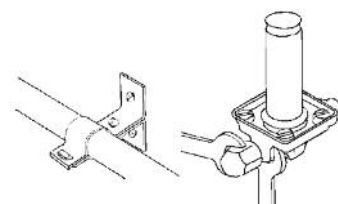
При монтаже клапана направление стрелки на его корпусе должно совпадать с направлением движения среды по трубопроводу.

Электромагнитные клапаны рекомендуется устанавливать катушкой вверх, что снижает риск накопления загрязнений в трубке якоря. Если используется «чистая» среда, не содержащая частиц грязи, то электромагнитный клапан будет надежно работать и при монтаже с различной ориентацией, как это показано на рисунке.



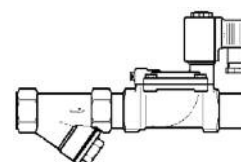
5.2. Установка клапана на трубе

Трубы с обоих концов клапана следует надежно закрепить. При затяжке трубных соединений следует применить контргусиные, то есть необходимо использовать два гаечных ключа — на клапане и на трубе.



5.3. Защита клапана от грязи

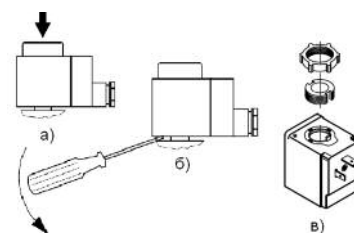
Перед монтажом электромагнитного клапана необходимо промыть все трубы. При наличии в среде загрязнений перед клапаном необходимо установить фильтр с размером ячейки не более 0,4 мм.



5.4. Установка и снятие катушки

Для катушек с защелкой (Clip on) достаточно одеть ее на якорь клапана и нажать (а) на нее до щелчка. Чтобы снять катушку надо поддеть ее отверткой (б).

Для катушек с гайкой (в) сначала необходимо зафиксировать катушку с помощью заглушки и затем закрутить гайку. Перед установкой на трубку якоря устанавливается кольцевая шайба.

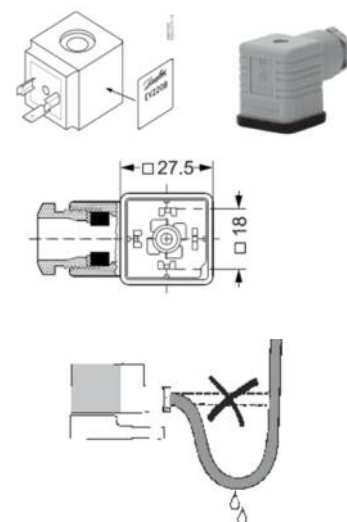


5.5. Подключение электрических кабелей

Катушка имеет три вывода. Средний вывод, обозначенный в соответствии с иллюстрацией, должен использоваться для заземления. Два других вывода используются для подключения фазы и нейтрали источника питания. Удобство подключения обеспечивает применения штекера DIN 43650 с кабельным вводом Pg 9.

Для предотвращения попадания влаги в клеммную коробку через кабельный ввод кабель должен быть закреплен по всему диаметру и установлен так, как это показано на рисунке. Следует учесть, что надежное уплотнение обеспечивается только для кабелей круглого сечения.

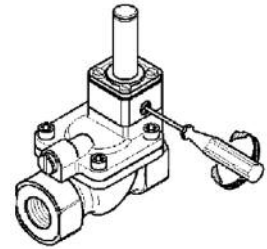
Обратите внимание на расцветку кабельных вводов. Желто-зеленый провод всегда используется для заземления, а остальные — как для фазы, так и для нейтрали.



5.6. Проведение испытаний системы (опрессовка)

При подаче контрольного давления все клапаны в системе должны быть открыты, что может быть достигнуто:

1. подачей напряжения на катушки;
2. открытием клапанов вручную при наличии модуля ручного управления (перед запуском системы необходимо завинтить модули для ручного управления ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ, иначе клапан не будет закрыт);
3. подключением постоянного магнита



5.7. Обязательные требования перед началом эксплуатации клапан

Убедитесь в том, что параметры катушки (напряжение и частота) соответствуют характеристикам сети.

Недопустимо устанавливать катушку с отверстием большего диаметра, чем у якоря клапана - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо подавать напряжение на катушку не одетую на сердечник - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо снимать с клапана катушку, на которую подано напряжение - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

5.8. Устранение гидравлических ударов

Гидравлический удар — обычно это следствие высокой скорости жидкости при высоком давлении в системе и малых диаметрах труб.

Чтобы избежать гидравлических ударов, можно использовать следующие методы:

- снижение давления путем установки редуционного клапана перед электромагнитным клапаном;
- увеличение диаметра труб;
- демпфирование гидравлических ударов путем установки гибких шлангов или амортизаторов перед электромагнитным клапаном;
- установка выравнивающего отверстия сервопривода клапана версией с меньшим диаметром, что увеличивает время закрытия / открытия.

5.9. Периодическое обслуживание электромагнитных клапанов

К периодическому обслуживанию электромагнитных клапанов допускается только персонал, изучивший их устройство.

Ревизию внутренних частей клапана следует производить при опорожненной системе.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Для систем, в которых технологическими требованиями не предусмотрено регулярная работа электромагнитного клапана (например, в системах защиты), необходимо не реже, чем в 6 месяцев проверять работоспособность клапана.

5.10. Ремонт электромагнитного клапана

Электромагнитные клапаны Danfoss обладают высокой надежностью и обеспечивают длительный срок службы.

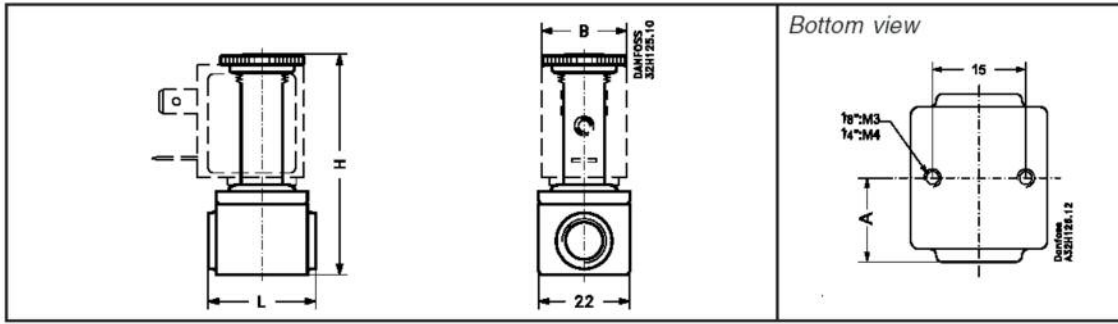
Основная причина выхода клапанов из строя – загрязнение. В данном случае достаточно промыть клапан.

При износе внутренних частей клапана (диафрагмы) возможно применение ремонтного набора. Не рекомендуется ограничивать ремонт заменой диафрагмы. Применение полного ремонтного набора позволяет полностью восстановить характеристики клапана.



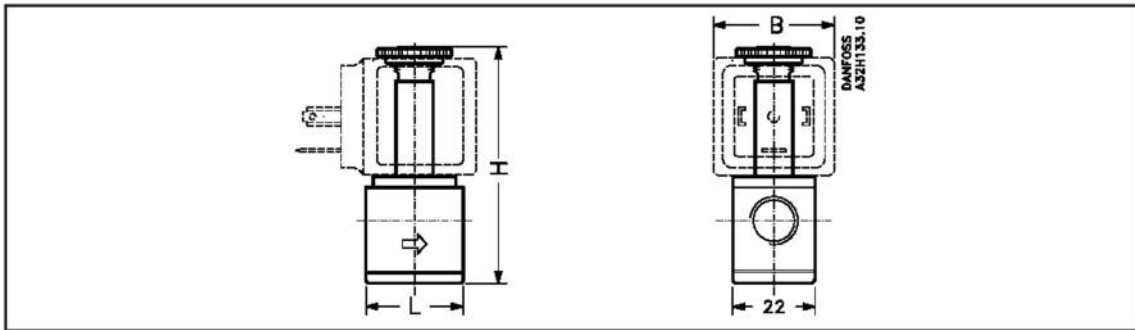
6. Габаритные размеры

EV210A NC 1,2-3,5 В



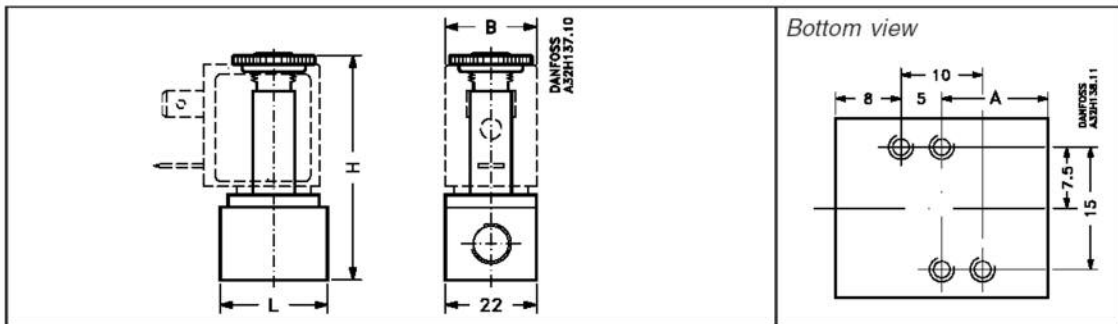
Присоединение	L, мм	B, мм			H, мм	A, мм	Масса без катушки, кг
		Катушка АВ/АС	Катушка АМ/АК/АР	Катушка АТ			
G 1/8	26	22	33	27	54	13	0.085
G 1/4	35	22	33	27	59	17.5	0.110

EV210A NO 1,2-3,5 В



Присоединение	L, мм	B, мм		H, мм	Масса без катушки, кг
		Катушка АМ			
G 1/8	26	33		63	0.125

EV210A NC 1,2-3,5 В



Присоединение	L, мм	B, мм		H, мм	A, мм	Масса без катушки, кг
		Катушка АВ/АС	Катушка АМ/АК			
G 1/8	26	22	33	54	13	0.085
G 1/4	35	22	33	59	17.5	0.110

7. Комплектность

В комплект поставки входит:

1. Электромагнитный клапан
 - клапан;
 - упаковочная коробка;
 - инструкция.

2. Электромагнитная катушка (заказывается и поставляется отдельно)
 - катушка;
 - упаковочная коробка;
 - инструкция.

8. Меры безопасности

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется устанавливать на входе среды в трубопроводную систему сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе. Во избежание несчастных случаев, необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Электромагнитные (соленоидные) клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

9. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение электромагнитных клапанов EV210A осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69, ГОСТ 51908-2002.

10. Сертификация

Электромагнитные клапаны типа EV210A сертифицированы в системе сертификации ГОСТ Р. Имеется сертификат соответствия, а также санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН.

11. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

12. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми в использование указанных законов.

13. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие электромагнитных клапанов EV210A техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов - 12 месяцев с даты продажи или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы оборудования, при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту и проведении необходимых сервисных работ, - 10 лет с начала эксплуатации.